

# Rudol

## TECHNISCHE information

---

- Produktname : **RUDOL D 456 S** (schwarz) Artikel 4560
- Art : PVAc-Dispersion, modifiziert
- Viscosität : 8000 mPa.s +/- 500 mPa.s, gemessen in frischem Zustand mit Haake-Viscosimeter VT 550, Messeinrichtung E 100, bei 20 °C. Im Verlauf von 6 Wochen steigt die Viscosität auf 14000 mPa.s +/- 4000 mPa.s an. Bei Bedarf kann durch kurzes rühren die Viscosität gesenkt werden.
- Feststoff : 54,0 +/- 2,0 Gew.%  
Farbe : grau-blau, nach Auftrocknen schwarz.  
ph-Wert : etwa 6,0  
Verbrauch : 200 - 300 g/m<sup>2</sup>, je nach Material und Auftrag.
- Verwendung : Zur Verklebung saugfähiger Materialien wie Holz, Pappe, Leder, Textilien usw auf Träger wie Hart- und Weich-PVC, Polystyrol, Polyester und andere Kunststoffe.
- Eigenschaften des Klebers : Zäh-harter, feucht- und wetterfester Film. Durch technische bedingte Zugabe eines unbrennbaren Lösemittels besonders hohe Abbindegeschwindigkeit. Wärmefest bis über 80 °C, flexibel bis unter - 20 °C. Heißsiegelbar ab 150 °C.
- Lagerung : Nicht unter 10 °C lagern. Vor Frost unbedingt schützen, da Auftauen sehr langwierig.
- Lösemittel : Verdünnen und reinigen mit Wasser. Entfernen von älteren Flecken mit RUDOL LÖSUNG A.
- Verklebung müssen : Auftrag erfolgt mit Pinsel, Spachtel oder maschinell. Die Klebeflächen trocken, fett- und staubfrei sein.  
Den Kleber auf den Träger gleichmäßig auftragen. Bei Kaltverklebung beide Teile sofort zusammenlegen und kurz andrücken. Bei größeren Flächen kann u.U. ein leichter Druck für die Dauer von 10 Minuten von Vorteil sein. In der Regel reicht es aber auch völlig aus, wenn die geklebten Teile aufeinander gestapelt werden können.  
Bei Heißverklebung kann der abgetrocknete Film bei Temperaturen von 150 - 200 °C aktiviert werden. Die Teile werden nach dem Aktivieren sofort zusammengebracht und kurz angedrückt. Ein Nachpressen kann entfallen.
- Hinweis : Kleber nicht in Abwasserleitungen schütten.  
Vor der Verwendung halten wir eigene Versuche für unbedingt notwendig.