

# Rudol

## TECHNISCHE INFORMATION

---

Produktname	: <b>RUDOL ALLESKLEBER</b>	Artikel 4660
Art	: Kunstharzkleber, lösemittelhaltig	
Viscosität	: 4800 +/- 600 mPa.s, gemessen mit Haake-Viscotester VT 550, Messvorrichtung E 100, bei 20°C.	
Feststoff	: 30,0 +/- 2,0 Gew.%	
Farbe	: klar	
Verbrauch	: 200 bis 250 g/m <sup>2</sup> , je nach Verwendung.	
Verwendung	: Für die Verklebung von Pappe, Papier, Holz, Leder, Porzellan, Celluloid, Textilien, Filz, Glas, Steingut, Metall und diversen Kunststoffen mit- und untereinander.	
Eigenschaften des Klebers	: Kleber mit guter Wärmefestigkeit. Erreicht schnell eine hohe Festigkeit. Die Verklebung bleibt zähelastisch und ist weitgehend beständig gegen Wasser, Öl, Benzin und verdünnte Säuren.	
Verklebung	: Die Klebeflächen müssen trocken, fett- und staubfrei sein. RUDOL ALLESKLEBER aus der Tube, mit Pinsel oder Spachtel auf eine der beiden Klebeflächen dünn und gleichmäßig auftragen. Noch feucht zusammenfügen und kurz andrücken oder -rollen. Bei Verklebung eines glatten Substrates mit einem offenporigen (beispielsweise Textilien auf Pappe) sollte der Kleber immer auf die glatte Seite aufgetragen werden. Bei Verklebung unter Spannung empfiehlt sich Fixieren der verklebten Teile bis zum vollständigen Trocknen. Undurchlässige oder harte Materialien werden beidseitig dünn vorgestrichen und müssen einige Minuten antrocknen. Dann eine Fläche nochmal dünn einstreichen und sofort zusammenfügen.	
Besondere Hinweise	: RUDOL ALLESKLEBER ist leicht entzündlich und muss entsprechend verarbeitet werden. Der Kleber darf nicht in Abwasserleitungen geschüttet werden. Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt etwa zwischen 18 bis 25°C.	
Lösemittel	: Verdünnen und reinigen mit LÖSUNG A.	

VbF: A 1

Vor der Verwendung empfehlen wir die Durchführung eigener Versuche.